

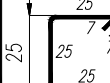
1:20

1. USTYUWIANIE FUNDAMENTÓW WG RZUTU FUNDAMENTÓW.
2. OTULINA WG TABELI.
3. W STÓPACH PRZED BETONOWANIEM NALEŻY OŚADZIĆ KOTWY DO OŚADZENIA SŁUPÓW STALOWYCH ORAZ STARTERY DO BELKI PODWALINOWE.
4. FUNDAMENTY NALEŻY MONOLITYZOWAĆ Z BELKAMI PODWALINOWYMI ORAZ INNYMI ELEMENTAMI ŻELBETOWYMI – ŁAWY, ŚCIANY OPOROWE.
5. MINIMALNY ZAKŁAD PRĘTÓW : 500
6. PRZECIŻA I PRZECIBIJA WG RYS. INSTALACJI I ARCHITEKTURY.
7. IZOŁACJA PRZECIŁGŁOCIOWA WG PROJEKTU ARCHITEKTURY.

POD WSZYSTKIE FUNDAMENTY WYKONAĆ PODLEWKĘ Z BETONU
PODKŁADOWEGO KLASY C8/10.

PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO ZAMÓWIENIA STALI ZBROJENIOWEJ NALEŻY
SPRAWDZIĆ ZESTAWIENIE STALI.

ELEMENT MATERIAL		FUNDAMENTY	STROPY	ŚCIANY	BELKI	ŚŁUPY
BETON		C25/30 W6	-	-	-	-
STAL		B500SP	-	-	-	-
KL. EKSP. OZ.		XC2	-	-	-	-
ODPORNOŚĆ OGNIOWA		-	-	-	-	-

SCHEMAT:	OTULINA: 	OTULINA	GÓRA	DOŁEM	STRONAMI
		ELEMENTY FUNDAMENTY	50	50	50/30
		STROPY	-	-	-
		ŚCIANY	-	-	-
		BELKI	-	-	-
		ŚŁUPY	-	-	-

1. PRZED PRYZYSTAPIeniem DO REALIZACJI WZMOCNIEŃ, Należy ODPOWIEDNIO PRZYGOTOWAĆ POWERZCHNIE ISTNIEJĄCYCH ELEMENTÓW (POPRZECZ ZABIEGI POŁEPSZAJĄCE PRZYCIŚNENOŚĆ "NOWEGO" BETONU).
2. PRĘTY Należy WKŁEJAĆ NA ODLEGŁOŚĆ MIN.250mm lub 150mm(kielich istniejącej stopy) ZA POMOCĄ SPECJALISTYCZNYCH KŁEJÓW DEDYKOWANYCH DO WKŁEJANIA PRĘTÓW ZBROJENIOWYCH.

Poz.	Stal	Długość (mm)	Liczba			Długość łączna (m)			
	Ø		w elemencie	elementów	ogółem	A=I+II			
						Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16
50	12	1120	6	1	6			6,72	
51	12	1420	6	1	6			8,52	
52	12	2000	6	1	6			12,00	
53	12	1220	5	1	5			6,10	
54	12	1570	6	1	6			9,42	
55	12	2000	8	1	8			16,00	
56	12	1050	10	1	10			10,50	
57	12	1700	4	1	4			6,80	
58	12	1150	7	1	7			8,05	
59	12	1700	8	1	8			13,60	
60	10	950	14	1	14		13,30		
61	10	2000	7	1	7		14,00		
62	10	2030	26	1	26		52,78		
63	16	2660	5	1	5				13,30
64	16	2370	3	1	3				7,11
65	8	2060	13	1	13	26,78			
66	8	1650	3	1	3	4,95			
67	10	2130	4	1	4		8,52		
Długość wg średnic (m)						31,73	88,60	97,71	20,41
Masa 1 m pręta (kg/m)						0,40	0,62	0,89	1,58
Masa łączna wg średnic (kg)						12,53	54,67	86,77	32,25
Masa łączna wg gatunku stali (kg)								186,21	
Ogółem (kg)								186,21	

INWESTOR:	Władysław Walendziewicz prowadzący działalność gospodarczą pod nazwą "Zakład Stolarsko-Tapierski Władysław Walendziewicz" Mała Huta 1B, 16-402 Suwałki		
INWESTYCJA:	Przebudowa oraz rozbudowa istniejącego budynku Zakładu Produkcji Mebli o części produkcyjną wraz z urządzeniami budowlanymi i infrastrukturą techniczną, Rozbiórka kolidujących elementów budynku i infrastruktury technicznej.		
BIURO KONSTRUKCYJNE:	 SDD PROJECT GROUP ul. Gen. Andersa 44 lok.226-227 15-113 Białystok kom. 602 213 419 krzysztof.wielgat@gmail.com wielgat@sdd-pg.pl		
PROJEKT TECHNICZNY			
Zespół projektowy		Podpis	
PROJEKTOWAŁ:	mgr inż. Krzysztof Wielgat upr. nr PDL/0082/PW6K/18		
SPRAWDZIŁ:	inż. Marcin Peukert upr. nr SKL/2841/POOK/10		
OPRACOWAŁA:	mgr inż. Martyna Modzelewska		
NAZWA RYS:	ZBROJENIE SF.6		SCHEMAT RZUTOWANIA 
FORMAT RYS:	DATA:	SKALA:	NR RYSUNKU:
A2+	02.05.2023	1:20	SDD-S11-PT-006

